

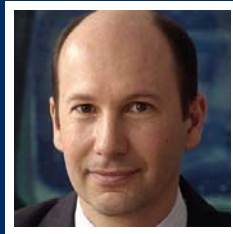
# 3D-ERFAHRUNGSFORUM

## INNOVATION IM WERKZEUG- UND FORMENBAU

Der Wirtschaftszweig Werkzeug- und Formenbau in Deutschland ist geprägt durch einen enormen Kostendruck. Um unter diesen Umständen im globalen Wettbewerb bestehen zu können, bedarf es aus technologischer Sicht hoher Innovationsfähigkeit sowie intelligenter Strategien zur Wirtschaftlichkeitssteigerung. Im Fokus steht dabei die Optimierung und Anpassung von Produktionsprozessen. Neue Ansätze in Bereichen der spanenden Fertigung und der Rapid-Technologien, aber auch Simulationsmethoden sowie effiziente Organisationsstrategien bieten diesbezüglich umfangreiche Potenziale. In enger Kooperation führender Institute der Produktionstechnik mit innovativen Unternehmen aus dem Umfeld des Werkzeug- und Formenbaus und dem bayerischen Forschungsverbund "Flexible Werkzeugsysteme – ForWerkzeug" findet in diesem Themenfeld das 3D-Erfahrungsforum „Innovation im Werkzeug- und Formenbau“ statt. Kompetente Referenten aus der Industrie und der Forschung berichten über aktuelle Entwicklungen und Lösungsstrategien für den Werkzeug- und Formenbau. Zudem werden die vorgestellten Themenbereiche in einem begleitenden Ausstellerforum vertieft.

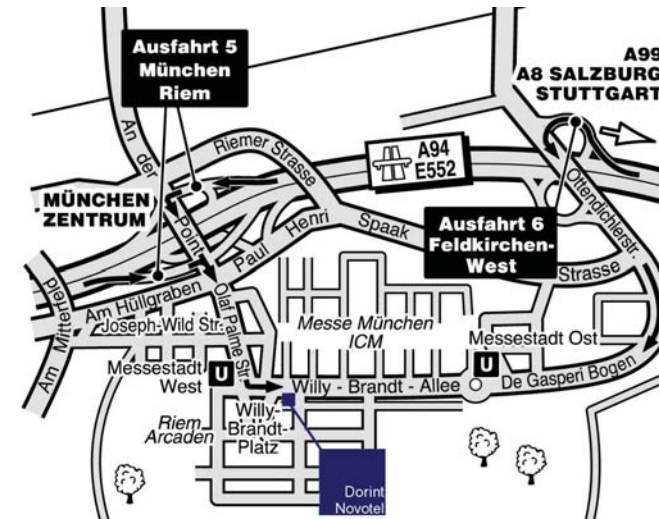
Weitere Informationen finden Sie unter [www.3D-Erfahrungsforum.de](http://www.3D-Erfahrungsforum.de)

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme.



  
Prof. Dr.-Ing. Michael F. Zäh

### Anfahrt



Dorint Novotel München Messe  
Willy-Brandt-Platz 1  
81829 München Riem  
Tel: 089/994000  
[www.dorint.de](http://www.dorint.de)

### Anreise

#### mit dem Flugzeug:

ab Flughafen München  
S-Bahn-Linie S8 Richtung Geltendorf bis Leuchtenbergring  
S-Bahn-Linie S4 Richtung Ebersberg bis Trudering  
U-Bahn-Linie U2 Richtung Messestadt Ost bis Messestadt West

#### mit der Bahn:

Deutsche Bahn bis München Hbf  
U-Bahn-Linie U2 Richtung Messestadt Ost bis Messestadt West

#### mit dem Auto:

(aus Richtung Nürnberg kommend)  
A9 Richtung München bis AK München Nord  
auf die A99 Richtung Salzburg bis AK München Ost  
auf die A94 Richtung München bis AS Feldkirchen West

(aus Richtung Stuttgart kommend)  
A8 Richtung München bis AD München/Eschenried  
auf die A99 Richtung Salzburg bis AK München Ost  
auf die A94 Richtung München bis AS Feldkirchen West

(aus Richtung Salzburg kommend)  
A8 Richtung München bis AK München Süd  
auf die A99 Richtung Stuttgart bis AK München Ost  
auf die A94 Richtung München bis AS Feldkirchen West



Institut für Werkzeugmaschinen  
und Betriebswissenschaften  
Boltzmannstr. 15  
85748 Garching  
Tel.: 0821/56883-43  
Fax: 0821/56883-50, [info@iwb-augsburg.de](mailto:info@iwb-augsburg.de)



### Fax Anmeldung

3D-Erfahrungsforum  
30.05.2007 - 31.05.2007

An:  
**iwb Seminarorganisation**  
Dipl.-Ing. Gregor Branner  
Beim Glaspalast 5  
86153 Augsburg  
Fax: 0821/56883-50 E-Mail: [info@iwb-augsburg.de](mailto:info@iwb-augsburg.de)

Firma: \_\_\_\_\_

Name: \_\_\_\_\_

Abteilung: \_\_\_\_\_

Branche: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_

Tel./Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Teilnahme an der Werksführung:  Ja  Nein

Hotelservice:  Ja  Nein

Die Teilnahmegebühr für das Seminar beträgt € 490,-. Es steht Ihnen kostenfrei zu, einen Ersatzteilnehmer für die Veranstaltung zu benennen. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir bei Nichterscheinen oder Absage nach dem 01. Mai '07 die volle Teilnahmegebühr berechnen müssen. Bei Rücktritt ab dem 13. April '07 fällt eine Bearbeitungsgebühr von € 100,- an.

# 3D-ERFAHRUNGSFORUM INNOVATION IM WERKZEUG- UND FORMENBAU

30.05.2007 - 31.05.2007

Dorint Novotel München Messe



Institut für Werkzeugmaschinen  
und Betriebswissenschaften  
TU München  
Boltzmannstr. 15  
85747 Garching  
Tel. +49-821-56883-43  
Fax. +49-821-56883-50  
[info@iwb-augsburg.de](mailto:info@iwb-augsburg.de)  
[www.iwb.tum.de](http://www.iwb.tum.de)

## Tagungsprogramm Mittwoch, 30. Mai 2007

08:30 Registrierung, Empfang

08:45 Begrüßung und Eröffnung

09:00 Chancen und Risiken des Werkzeug- und Formenbaus im globalen Wettbewerb  
Prof. Dr.-Ing. Michael F. Zäh, *iwb* TU München

### Digitale Werkzeuge – Fortschritt oder Kostentreiber, Teil 1, Plenum

09:30 Produktiver Einsatz und Nutzen von 3D-Lieferanten-Modellen in der Auslegung von PU-Schäumwerkzeugen und Formenträgern  
Dipl.-Ing. (FH) Christian Donitzky, Webasto AG

10:00 Was muss der Werkzeugbau softwaretechnisch tun, um wettbewerbsfähig zu sein?  
Dr.-Ing. Joachim Berlak, Fauser AG

10:30 Kaffeepause

11:00 Durchlaufzeit- und Kostenreduzierung im Werkzeugbau durch digitale Technologien  
Dipl.-Ing. Bernhard Arbesmeier,  
Dr.-Ing. Bernd Griesbach,  
Dipl.-Ing. Bernd Petzold, Audi AG

11:30 Schnelle Realisierung von Änderungen mit Hilfe von CAD/CAM PLM Technologie  
Dipl. Wirt.-Ing. Matthias Schneider,  
VSG Software & Service GmbH

12:00 Mittagessen

### Rapid-Technologien – Verfahren und Anwendungsszenarien, Parallel-Session 1

13:00 Kundenindividuelle Bauteile für industrielle und medizintechnische Anwendungen durch "Selective Laser Melting"  
Dr. Dieter Schwarze, MCP HEK Tooling GmbH

13:30 Optimierung des IMLS mit Hilfe von neuartigen Simulationsmethoden  
Dipl.-Ing. Gregor Branner, *iwb* TU München

Tagungsraum Weisskopf

14:00 Rapid Tooling durch formflexible Werkzeuge im Spritzgießen  
Dipl.-Ing. Florian Hagemann, *iwb* TU München

14:30 Kaffeepause

15:00 LaserCUSING® - Neue innovative Möglichkeiten der Werkzeugtemperierung, Anwendung und Beispiele aus der Praxis  
Dipl.-Ing. (FH) Günter Hofmann,  
Werkzeugbau Siegfried Hofmann GmbH

15:30 Herstellung von Serienwerkzeugen mittels Metallfolien-LOM  
Dipl.-Ing. Stefan Seidel, blz Universität Erlangen

### Qualitätssicherung – Nachhaltigkeit für den Werkzeug- und Formenbau, Parallel-Session 2

13:00 Wissensbasierte Qualitätssicherung in der Serienfertigung am Beispiel des Karosseriebaus  
M. Sc. Haitham Rashidy, *iwb* TU München

13:30 Für eine nachhaltige Qualitätssicherung im Werkzeug- und Formenbau: Trends und Entwicklungen in der Koordinatenmesstechnik  
Dr.-Ing. Dietrich Imkamp, Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH

14:00 Telezentrischer Temperaturfeldscanner in der Qualitätssicherung  
Dipl.-Ing. Marius Jurca, MYOS GmbH

14:30 Kaffeepause

15:00 Qualitätsverbesserung bei der Nacharbeit von elektronischen Baugruppen durch den Einsatz von Rapid-Technologien  
Dipl.-Ing. Claudius Schimpf,  
FAPS Universität Erlangen

15:30 Prozess- und Qualitätsdaten effizient nutzen  
Dipl.-Oec. Marc Knoesel,  
innotec Systemtechnik GmbH

16:00 Werksführung bei der BMW AG, München Sparte Werkzeug- und Formenbau

ab 19:30 Abendveranstaltung im Dorint Novotel München Messe

Tagungsraum Zeppelin

## Tagungsprogramm Donnerstag, 31. Mai 2007

### Fertigungsverfahren – Innovation durch Flexibilisierung, Parallel-Session 3

09:30 Hochgenau, prozesssicher und automatisiert – Höchstmögliche Kosteneffizienz im Werkzeugbau  
Dipl.-Ing. Jürgen Röders, Röders GmbH

10:00 Modulare Konzepte rekonfigurierbarer Werkzeugmaschinen  
M. Sc. Arno Wörn, PTW TU Darmstadt

10:30 Kaffeepause

11:00 Potenziale im Werkzeugbau - der Erfolg lässt sich planen  
Franz-Josef Sendler, Agie GmbH

11:30 Entwicklung und Einsatz von CBN-Dünnschichtsystemen für die Zerspanung gehärteter Stähle  
Dipl.-Ing. Javier Fuentes,  
Stefan Herter, IWF TU Berlin  
Dr. Martin Keunicke, Fraunhofer IST

12:00 Mittagessen

### Digitale Werkzeuge – Fortschritt oder Kostentreiber, Teil 2, Parallel-Session 4

09:30 Optimierte und prozesssichere CAD/CAM-Prozesse mit Tebis Automill®-Technologie  
Klaus Felker, Tebis AG

10:00 Verschleißprognose von Werkzeugsegmenten aus alternativen Werkstoffen  
M. Sc. Kivilcim Ersoy, utg TU München

10:30 Kaffeepause

11:00 Virtuelle Absicherung produktionsnaher Entwicklungstätigkeiten  
Dr.-Ing. Bernhard A. Behr,  
IBM Software Group PLM Consulting

11:30 Intelligente Strategien mit PowerMILL für effiziente und innovative Bearbeitungsprozesse  
Katrin Rother, DELCAM GmbH

12:00 Mittagessen

Tagungsraum Weisskopf

Tagungsraum Zeppelin

### Umformtechnik – Neuartige Konzepte für die Werkzeugauslegung und Verschleißminimierung, Plenum

13:00 Lokal optimierte Oberflächen von Umformwerkzeugen  
Dipl.-Ing. Kay Wagner,  
LFT Universität Erlangen

13:30 Verbesserung des Reibungs- und Verschleißverhaltens eines Synchronringes durch Optimierung von Umformwerkzeug und Prozessparameter  
Dipl.-Ing. Daniel Tomic, FZG TU München  
M. Sc. Jae Kun Kim, utg TU München

14:00 Alternative Verfahren und Werkstoffe für flexible Umformwerkzeugsegmente  
Dipl.-Ing. Gernot Hermann, utg TU München

14:30 Kaffeepause

15:00 Methodik zur optimierten Gestaltung von Umformwerkzeugen  
Dipl.-Ing. Markus von Schwerin, BMW AG

15:30 Technische Keramik in der Kaltmassivumformung – Werkzeugauslegung mit Berücksichtigung der thermischen Effekte  
M. Sc. Murat Arbak, LFT Universität Erlangen

16:00 Abschlussdiskussion, Zusammenfassung und Verabschiedung  
Prof. Dr.-Ing. Michael F. Zäh, *iwb* TU München

Begleitend zu den Vorträgen findet im Foyer des Tagungshotels ein Ausstellerforum statt

Sponsoren:



In Kooperation mit:



Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb  
TU Berlin



Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen  
TU Darmstadt



Bayerischer Forschungsverbund  
"Flexible Werkzeugsysteme – ForWerkzeug"

Tagungsräume Weisskopf und Zeppelin

Tagungsraum Weisskopf